



" Новые решения
в системах переработки семян "



ALTINBILEK®



ИНФОРМАЦИЯ О СУШИЛЬНЫХ КОМНАТАХ АЛТЫНБИЛЕК



Процесс сушки до недавнего времени производился в бетонных комнатах. Но развитие новых технологий и повышение стандартов качества продукта послужили причиной поиска новых решений.

Алтынбилек Машина в производстве сушильных комнат использует сталь S235JR.

Сушильные комнаты Алтынбилек производятся в виде модулей, что позволяет легко монтировать и демонтировать. Наряду с этим сушильные комнаты, при желании легко переносятся в необходимое место.

В сравнении с бетонными сушильными комнатами, стальные комнаты стоят дешевле а так же при необходимости увеличения объема бетонные силоса уступают стальным.

Вместе с этим влага образуемая в процессе сушки, со временем разрушает бетон. Из-за этих всех перечисленных причин стальные сушильные комнаты пользуются большим спросом.

Вентилятор и горелки используемые в сушильных комнатах составляют значимую часть их стоимости. Во всех сушильных системах предоставленных на рынке для всех комнат системы используется одна горелка и один вентилятор.

В сушильных комнатах Алтынбилек для каждой комнаты используется отдельный вентилятор и горелка. Другими словами в сушильном отделении количество вентиляторов и горелок равно количеству сушильных комнат.

Объем сушильных комнат размером 5000мм x 5000мм составляет 40 тонн. Вентилятор и горелка присоединённая с наружной стороны к каждой сушильной комнате позволяет равномерно распределять воздух температурой максимум 39° а так же подавать в каждую комнату объем воздуха в размере 50.000 м³. Затраты энергии данной системы составляет 1/3 затрат энергии систем с одной горелкой и одним вентилятором.

При помощи электрических крышек задвижек сушильные комнаты легко разгружаются и при этом влага кукурузы на выходе %12-%12,5.



ЧАСТЬ ПРИЕМКИ ПРОДУКТА



1



3



2



4

1/2 Собранные с полей кукуруза в виде кочанов с кожурой при помощи грузовиков выгружается в завальную яму.

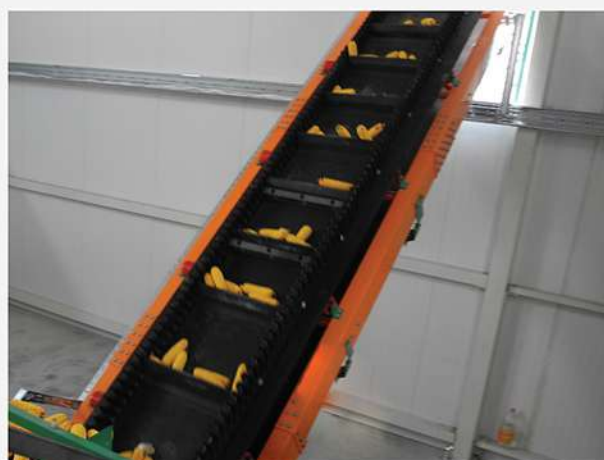
3/4 кукуруза из завальной ямы при помощи ленточных транспортеров переносится в комнату отбора на оборудование для очистки кожуры.



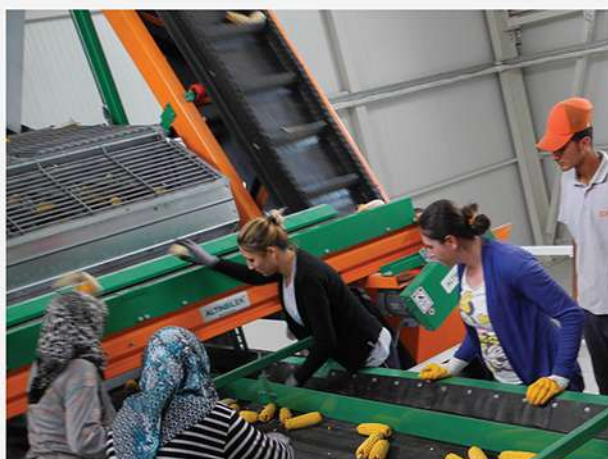
КОМНАТА ОТБОРА



5



7



6



8

5 Поданная на оборудование очистки кожуры, при помощи ленточных транспортеров, кукуруза очищается от кожуры. Очищенная кожура выбрасывается наружу.

6 Очищенные кочаны кукурузы из оборудования для очистки подаются на отборную ленту. На этой ленте не качественные кочаны отбираются рабочими и бросаются на ленту отходов. Так же неочищенные кочаны, которые уже вышли из оборудования для очистки кожуры отбираются рабочими и отправляются обратно на очистку при помощи ленточного транспортера.

7/8 отобранные кочаны кукурузы при помощи ленточных транспортеров подаются на транспортеры сушильных комнат.



ЧАСТЬ СУШКИ



9



12



15



10



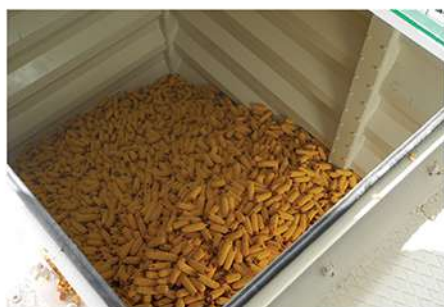
13



16



11



14



17

9/10 Кукуруза из комнаты отбора попадает на передвижной транспортер сверху сушильных комнат.

11/12/13 Передвижной транспортер в зависимости от комнаты которая будет загружаться приобретает необходимую позицию. Благодаря системе смягчения ударов на конце транспортеров падение кочанов в сушильные комнаты смягчается. Таким образом кочаны кукурузы не раздробившись попадают в сушильные комнаты.

14 Кукуруза перед началом просушки отлеживается в этих комнатах.

15 Процесс просушки осуществляется при помощи вентилятора и горелки расположенной с наружной стороны каждой сушильной комнаты.

16/17 При помощи электрических крышек задвижек снизу сушильных комнат высушенные кочаны отправляются на просеивание и далее на хранение в часть просеивания.



ЧАСТЬ ПРОСЕИВАНИЯ, ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКИ



18



20



21



19



22

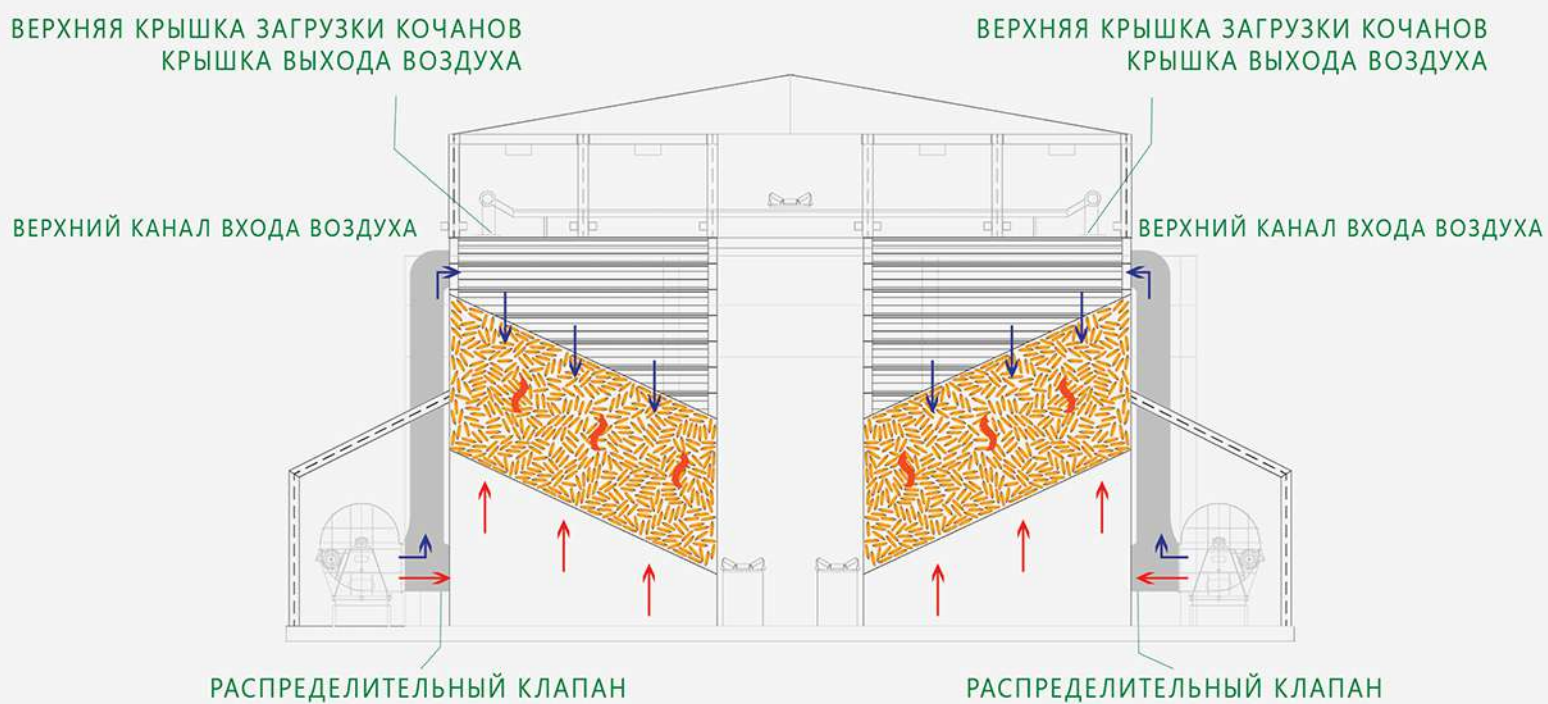


23

- 18** Сухие кочаны кукурузы при помощи ленточных транспортеров подаются в верхний бункер шелушильного оборудования. Шелушильное оборудование помогает отделить кукурузные зерна от початков.
- 19** Початки кукурузы отделенные от кукурузных зерен при помощи ленточного транспортера и нории подаются в силос отходов.
- 20** Кукурузные зерна пройдя через предварительную очистку очищаются от грубых примесей.
- 21** Очищенные кукурузные семена для дальнейшего хранения заполняются в мешки БИГБЭГ.
- 22** Далее кукурузные зерна из-за того что будут использоваться в качестве семян обрабатываются специальными химикатами для защиты от микроорганизмов находящихся в земле и только после этого отправляются на упаковочное оборудование где упаковываются при помощи шитья.

ДВИЖЕНИЕ ВОЗДУХА В СИСТЕМАХ СУШКИ АЛТЫНБИЛЕК

ВОЗДУХ ПОСТУПАЮЩИЙ СНИЗУ И СВЕРХУ В СУШИЛЬНЫЕ КОМНАТЫ ДВИЖЕТСЯ ТАК, КАК ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ



ADRES

Organize Sanayi Bölgesi 9. Cadde No:5 Eskişehir / TÜRKİYE

E-POSTA

abms@abms.com.tr



T: +90 222 236 1399 | F: +90 222 236 1397

www.altinbilekmakina.com.tr | www.abms.com.tr